

Gazpromneft Grease LX EP 2

Високотемпературна смазка за свръхвисоки натоварвания на основата на съгъстител от литиев комплекс

ПРИЛОЖЕНИЕ

Многофункционална грес с EP добавки пакет (EP - добавки) на базата на литиев сапунен комплекс за фрикционни единици, работещи в условия на високи температури и екстремни натоварвания. Използва се за дълги периоди на работа преди подмяна на лагерите при металургично оборудване, вентилатори, мотори, колички и ролкови пещи, в сухи и мокри участъци на машини за производство на хартия, автомивки и други индустриални машини като универсална смазка.

СВОЙСТВА И ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Висока производителност в широк температурен диапазон от $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+160\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Непрекъсната работа без замяна, отлична устойчивост на корозия и отлична устойчивост към окисление.
- Да се гарантира високо ефективна защита срещу корозия, дори при работа в особено тежки условия като влага, студена или топла вода.
- Притежават отлични уплътняващи свойства, което помага за защита на възлите на триене срещу вода, мръсотия, прах.
- Те имат висока механична стабилност, така че да може да се използва за смазване на лагери изложени на силни вибрации.

ОСНОВНИ ФИЗИКО-ХИМИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Типови показатели | Метод | Gazpromneft Grease LX EP 2 |
|--|---------------------------|----------------------------|
| Съответствие на стандарта | DIN 51502 | КР 2 P-30 |
| Клас NLGI | | 2 |
| Пенетрация с разбъркване, 60 двойни такта, 10-1 мм. | ASTM D 217 | 265-295 |
| Диапазон на работните температури, °С | | от -30 до +160 |
| Цвят | Визуален | Син |
| Структура | Визуален | Еднороден |
| Тип на състителя | | Литиев сапунен комплекс |
| Базово масло | | Минерално |
| Вискозитет на базовото масло при 40 °С, мм ² /с | ASTM D 445 | 220 |
| Съдържание на сапун, % | Изчисление | - |
| Температура на капкопадане, °С | ASTM D 566 | > 250 |
| Корозия на медната пластинка, 24 часа при 120 °С | DIN 51811 | 1А |
| Тест за корозия Етсог, дестилирана вода | ASTM D 6138 | Преминат успешно |
| Износване на 4-тактова машина при триене, диаметър на петното на износване, мм | ASTM D2266 DIN 51350 5 | 0.4 |
| Натоварване при заваряване на 4-тактова машина, Н | ASTM D2596 DIN 51350 4 | 2800 |

Произвежда се от ООО «Газпромнефт-СМ», Русия, 117647, г. Москва, ул. Профсоюзная, 125А по СТО 84035624-072-2012.

По-подробна информация за продукта и неговото използване можете да получите от техническите специалисти на e-mail: service@gazprommasla.com

Горепосочените данни се явяват типични за продуктите, получени в условията на нормална производствена толерантност и не представляват технически условия. Информацията има справочен характер и може да бъде променена без предупреждение.

